

Lesyk NEWS

Outils pour traceurs de découpe SUMMA

Augmentez les effets de vos outils

... toujours une coupe d'avance

Single Edge Cutout Tool

Modèle standard

Lame d'origine n°. **500-9801**



Lames alternatives

- Versions plus solides avec angle de découpe plus aigu
- Modèles supplémentaires pour matériaux plus souples et plus durs avec un angle tranchant plus acéré et plus aigu

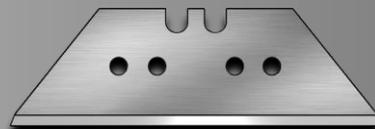


V-Cut Tool

Lames standards

- No. **60.61329**
- No. **39.60.5009826**

Lame d'origine n°. **500-9825**
500-9826



Double Edge Cutout Tool

Lame d'origine n°.. **500-980x**

Modèle standard

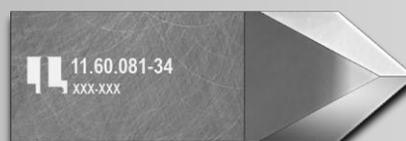
- Modèles symétriques et asymétriques (exempts de bavures)



Versions améliorées

Pour matériaux plus souples et plus denses

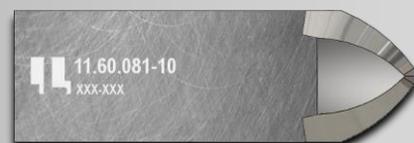
- Angle de bord plus net
- Pointe de lame optimisée et plus stable



Versions améliorées

Pour les fibres longues, sandwich et multi matériaux de couche

- plus de force de découpe
- pointe du tranchant très solide



Lames pour détails, pas de redécoupage

- ➔ Plus besoin de passer au Single Edge ou outil de découpe Heavy Duty
- modèles symétriques et asymétriques (exempts de bavures)
- rayons plus étroits et angles nickels



Heavy Duty Cutout Tool

Lame d'origine n°. **500-9807**

Modèle standard



Versions améliorées

Supplémentaire pour matériaux plus souples et plus résistants

- plus acéré et plus aigu
- Supplémentaire pour matériaux plus fins pour plus de stabilité



Electronic Oscillating Tool

Lame d'origine n°. **500-981x**

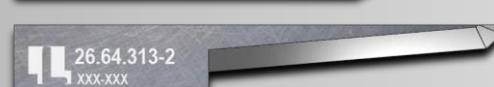
Modèles standard



Versions améliorées

Supplémentaire pour pointe de lame

- moins de sensibilité à la rupture
- durée de vie plus élevée de la pointe de lame
- vitesse d'avancement plus élevée



Pneumatic Oscillating Tool

Modèles standard

Versions robustes pour la découpe profondeurs 20 .. 30 mm

- No. 39.60.020
- No. 39.60.021
- No. 39.60.030
- No. 39.62.116



Lame d'origine n°. **500-983x**



Kiss-Cut Tool

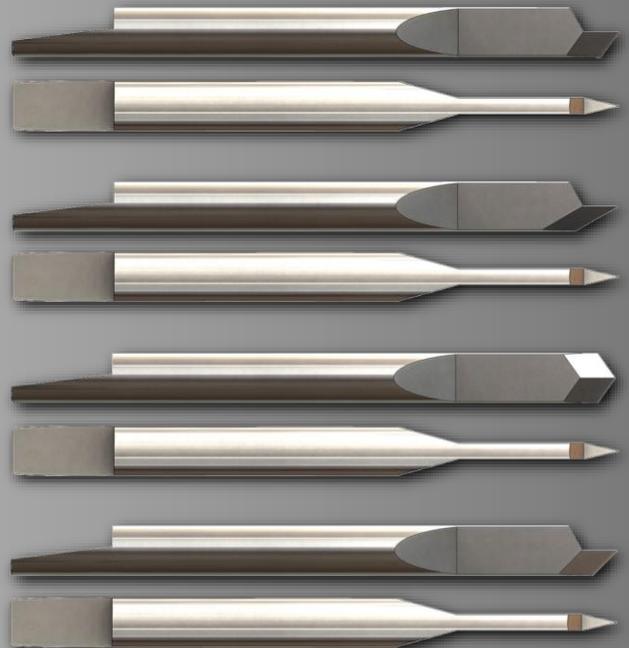
Modèles standard

- plusieurs profondeurs de coupe
- angle de tranchant et de découpe différents
- Pointe seule et fer de lance

- No. 39.60.534
- No. 39.60.550
- No. 39.60.551
- No. 39.60.560



Lame d'origine n°. **390-5xx**



High Torque Rotary Tool

Lame d'origine n°. **500-986x**

Modèles standard

- Diamètres 25 / 28 / 32 mm
- Modèle supplémentaire sans segments pour matériaux plus et moins épais pour tissus et matériaux plus fins

Versions améliorées

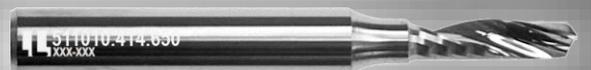
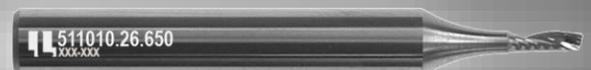
- Répartition dynamique des segments avec nouvelles transitions
- Performances de coupe plus propres en raison d'un effet d'impact moindre
- contrainte des bords réduite
- approprié pour matériaux tissés



outil de fraisage pour différentes applications

- router standard et router haute fréquence

- Fraise multifonctionnelle
- Acrylique / plexiglas
- plastiques
- Dibond, cobond
- et beaucoup d'autres



Tapis de protection classique



Sealgrip - Tapis de fraisage

Effet d'adhésion

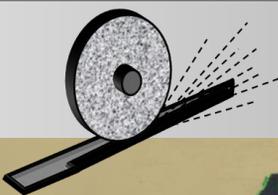
anti-dérapant et facile à saisir

tenir et fixer solidement

épaisseur de 1 à 3 mm

largeurs de rouleau 1,0 m - 1,5 m -

1,53 m - 1,6 m



Service de réaffûtage



Vous pouvez trouver des informations détaillées dans notre boutique.



N'hésitez pas à nous contacter pour profiter de notre compétence basée sur une longue expérience!



Venez visiter notre boutique en ligne.

Ici vous trouverez votre outil approprié.

Solutions d'outillage selon les souhaits du client!

Lesyk GmbH | Siemensstraße 32 | D-73278 Schlierbach

Téléphone: +49 (0) 7021 72497 0 | Télécopieur +49 (0) 7021 72497 20

Lieu de juridiction: Tribunal d'instance de Ulm HBR 732762

No. TVA : DE 303 455 039 | Dirigeant : Günter Lesyk

E-Mail info@lesyk.de