



Lesyk NEWS

Outils pour traceurs de découpe SUMMA

Augmentez les effets de vos outils

... toujours une coupe d'avance

Single Edge Cutout Tool

Modèle standard

Lame d'origine n°. **500-9801**



Lames alternatives

- Versions plus solides avec angle de découpe plus aigu
- Modèles supplémentaires pour matériaux plus souples et plus durs avec un angle tranchant plus acéré et plus aigu

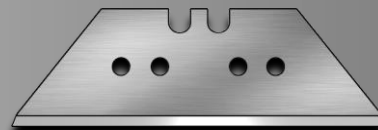


V-Cut Tool

Lames standards

- No. **60.61329**
- No. **39.60.5009826**

Lame d'origine n°. **500-9825**
500-9826

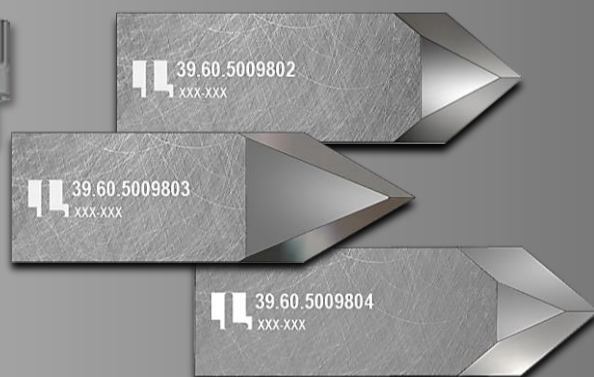


Double Edge Cutout Tool

Lame d'origine n°.. **500-980x**

Modèle standard

- Modèles symétriques et asymétriques (exempts de bavures)



Versions améliorées

Pour matériaux plus souples et plus denses

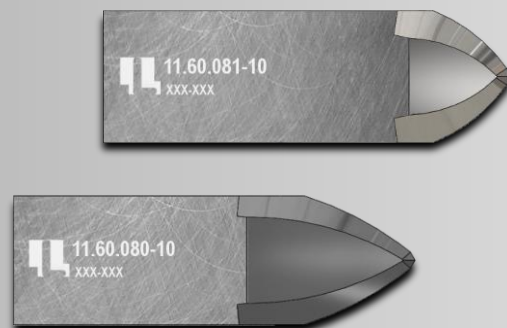
- Angle de bord plus net
- Pointe de lame optimisée et plus stable



Versions améliorées

Pour les fibres longues, sandwich et multi matériaux de couche

- plus de force de découpe
- pointe du tranchant très solide



Lames pour détails, pas de redécoupage

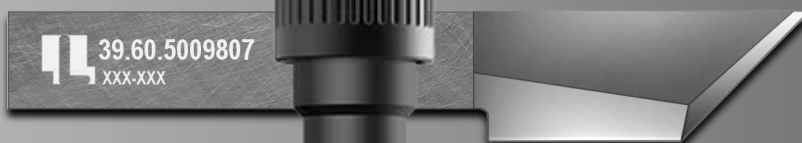
- ➔ Plus besoin de passer au Single Edge ou outil de découpe Heavy Duty
- modèles symétriques et asymétriques (exempts de bavures)
- rayons plus étroits et angles nickels



Heavy Duty Cutout Tool

Lame d'origine n°. **500-9807**

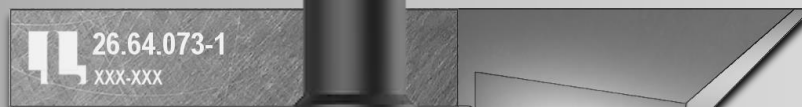
Modèle standard



Versions améliorées

Supplémentaire pour matériaux plus souples et plus résistants

- plus acéré et plus aigu
- Supplémentaire pour matériaux plus fins pour plus de stabilité



Electronic Oscillating Tool

Lame d'origine n°. **500-981x**

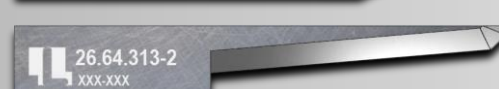
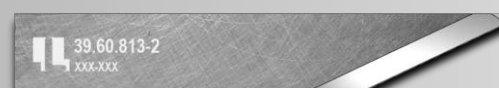
Modèles standard



Versions améliorées

Supplémentaire pour pointe de lame

- moins de sensibilité à la rupture
- durée de vie plus élevée de la pointe de lame
- vitesse d'avancement plus élevée



Pneumatic Oscillating Tool

Modèles standard

Versions robustes pour la découpe profondeurs 20 .. 30 mm

- No. 39.60.020
- No. 39.60.021
- No. 39.60.030
- No. 39.62.116



Lame d'origine n°. **500-983x**



Kiss-Cut Tool

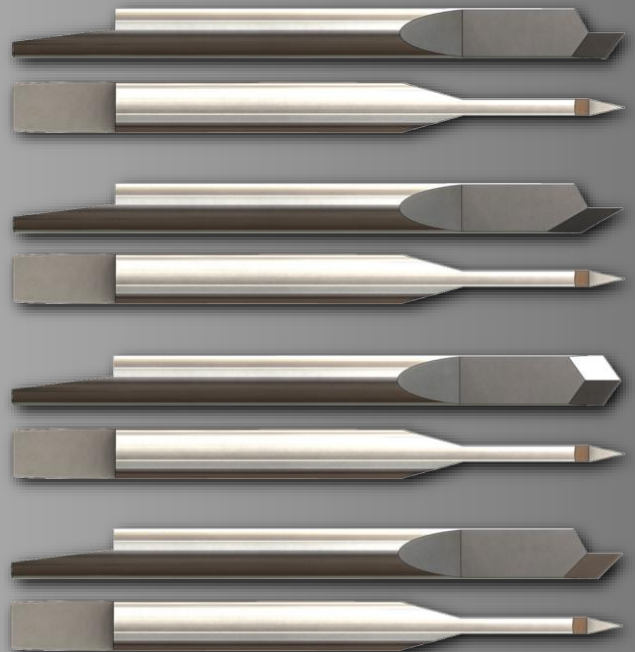
Modèles standard

- plusieurs profondeurs de coupe
- angle de tranchant et de découpe différents
- Pointe seule et fer de lance

- No. 39.60.534
- No. 39.60.550
- No. 39.60.551
- No. 39.60.560



Lame d'origine n°. **390-5xx**



High Torque Rotary Tool

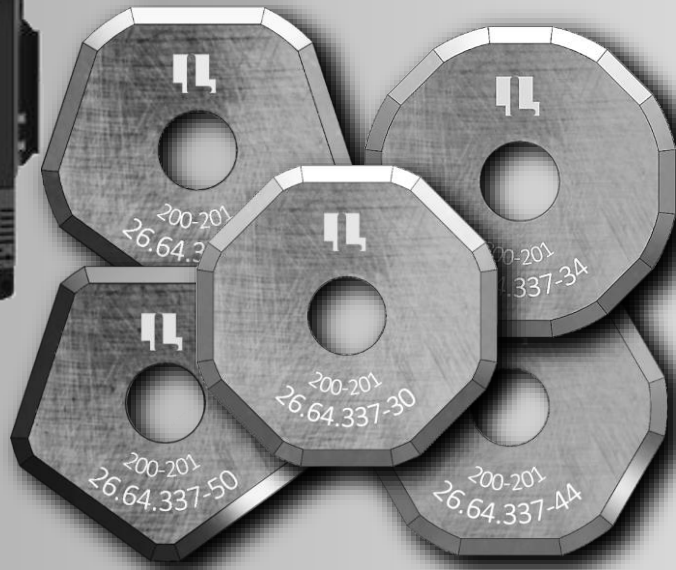
Lame d'origine n°. **500-986x**

Modèles standard

- Diamètres 25 / 28 / 32 mm
- Modèle supplémentaire sans segments pour matériaux plus et moins épais pour tissus et matériaux plus fins

Versions améliorées

- Répartition dynamique des segments avec nouvelles transitions
- Performances de coupe plus propres en raison d'un effet d'impact moindre
- contrainte des bords réduite
- approprié pour matériaux tissés



outil de fraisage pour différentes applications

- router standard et router haute fréquence

- Fraise multifonctionnelle
- Acrylique / plexiglas
- plastiques
- Dibond, cobond
- et beaucoup d'autres



Tapis de protection classique



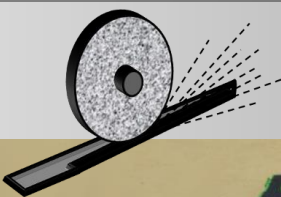
Sealgrip - Tapis de fraisage

Effet d'adhésion

anti-dérapant et facile à saisir
tenir et fixer solidement

épaisseur de 1 à 3 mm

largeurs de rouleau 1,0 m - 1,5 m -
1,53 m - 1,6 m



Service de réaffûtage



Vous pouvez trouver des informations détaillées dans notre boutique.



**N'hésitez pas à nous contacter pour profiter de notre
compétence basée sur une longue expérience!**



Venez visiter notre boutique en ligne.

Ici vous trouverez votre outil approprié.

Solutions d'outillage selon les souhaits du client!

Lesyk GmbH | Siemensstraße 32 | D-73278 Schlierbach

Téléphone: +49 (0) 7021 72497 0 | Télécopieur +49 (0) 7021 72497 20

Lieu de juridiction: Tribunal d'instance de Ulm HBR 732762

No. TVA : DE 303 455 039 | Dirigeant : Günter Lesyk

E-Mail info@lesyk.de