

Lesyk NEWS

Werkzeuge für SUMMA Plotter

Machen Sie mehr mit Ihren Tools

... immer einen Schnitt voraus

Single Edge Cutout Tool

Standardmodell

Original-Messer Nr.: **500-9801**



Alternativ-Klingen

- Stabilere Versionen mit steilerem Schneidenwinkel
- Erweiterung für weichere und zähere Materialien mit schnittigerem, schärferem Keilwinkel

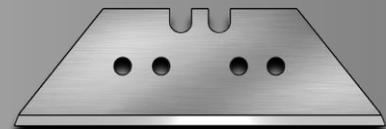


V-Cut Tool

Standard-Klingen

- Nr. 60.61329
- Nr. 39.60.5009826

Original-Messer Nr. **500-9825**
500-9826



Double Edge Cutout Tool

Original-Nr. **500-980x**

Standardmodelle

- symmetrische und
- asymmetrische (Burr-free) Varianten



Alternativ-Klingen

Erweiterungen für weichere und zähere Materialien

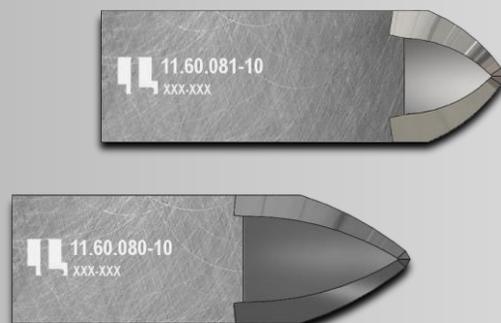
- Schnittigere Versionen
- Optimierte Schneiden-Spitzen



Radiusklingen

für langfaserige, Sandwich- und mehrlagige Materialien

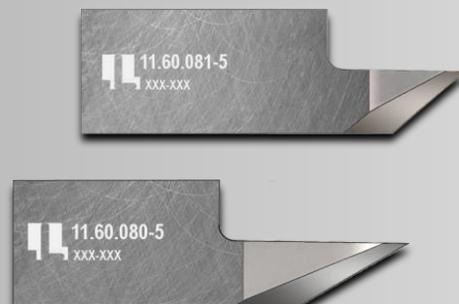
- mehr Schnittkraft
- sehr stabile Schneiden-Spitzen



Detailklingen – kein Nachschnitt

➔ Kein Zwang zu Single Edge oder Heavy Duty Cutout Tool mehr erforderlich

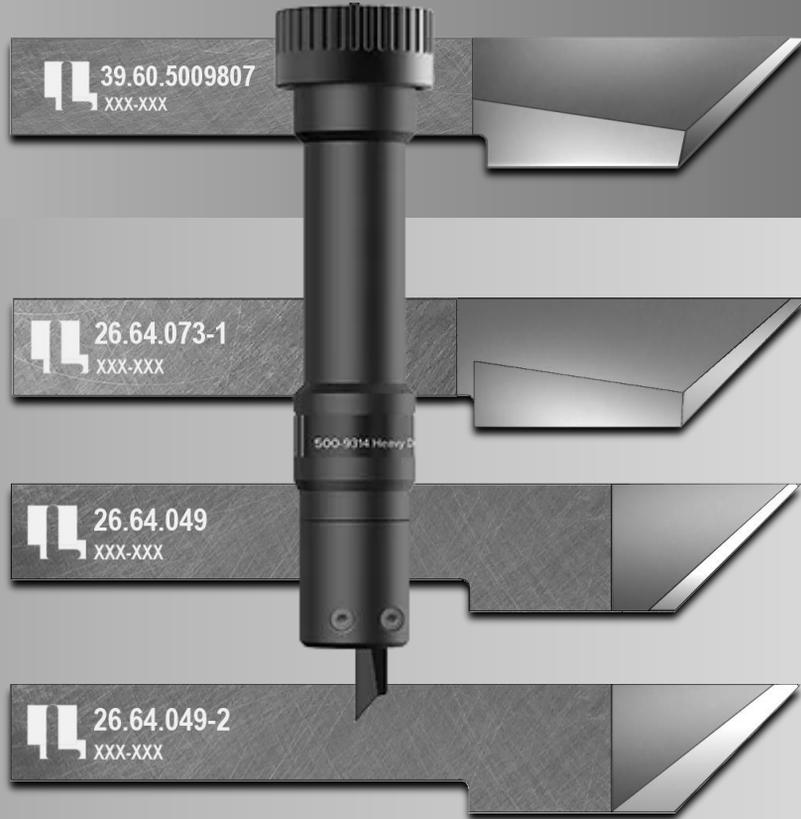
- symmetrische und asymmetrische (Burr-free) Varianten
- engere Radien und saubere Ecken



Heavy Duty Cutout Tool

Original-Nr.: **500-9807**

Standardmodell



Alternativ-Klingen

- Erweiterung für weichere und zähere Materialien mit - schnittigerem, schärferem Keilwinkel
- Erweiterung für dünne Materialien für mehr Stabilität

Elektronisch oszillierendes Tool

Original-Nr.: **500-981x**

Standardmodelle



Alternativ-Klingen

- Erweiterungen mit optimierten Schneiden-Spitzen
- weniger bruchempfindlich
- längere Standzeit der Schneiden-Spitzen
- schnellere Vorschubgeschwindigkeit

Pneumatisch oszillierendes Tool

Standard-Klingen

robuste Ausführungen für
Schnittiefen von 20 .. 30 mm

- Nr. 39.60.020
- Nr. 39.60.021
- Nr. 39.60.030
- Nr. 39.62.116



Original-Messer Nr. **500-983x**



Kiss-Cut Tool

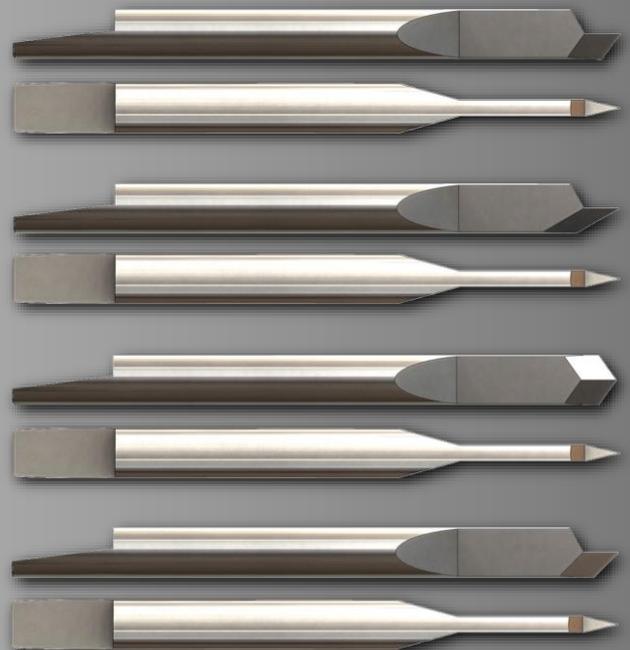
Standard- Tangentialmesser

- verschiedene Schneidtiefen
- verschiedene Schneiden-
und Keilwinkel
- Einfach- und Doppelspitzen

- Nr. 39.60.534
- Nr. 39.60.550
- Nr. 39.60.551
- Nr. 39.60.560



Original-Messer Nr. **390-5xx**



Rotations Tool

Original-Messer Nr. **500-986x**

Standardmodelle

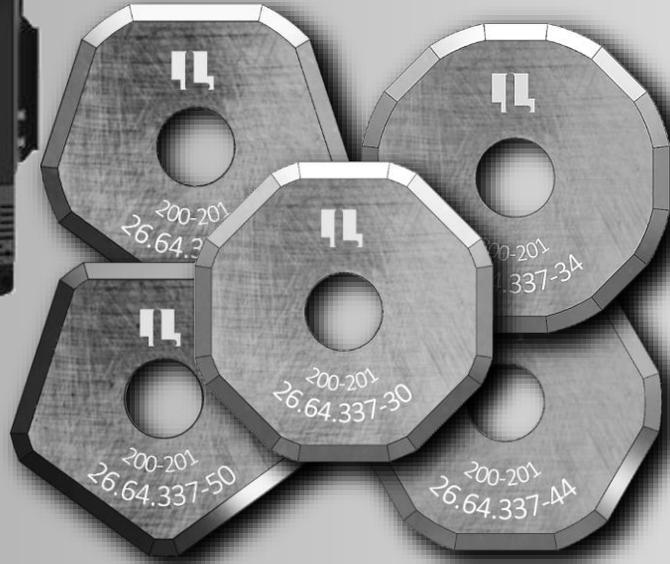
- Durchmesser 25 / 28 / 32 mm
- Erweiterung ohne Segmente für feinere Gewebe und dünnere Materialien



Alternativ-Klingen

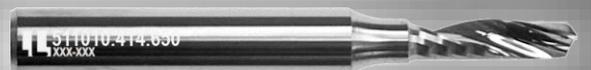
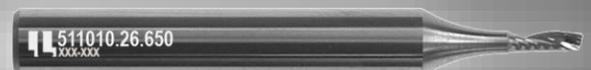
→ Dynamische Segment-
übergänge mit neuen
Segmentteilungen

- sauberes Trennverhalten mit weniger Schlagwirkung
- reduzierter Kantenverschleiß
- geeignet für Gewebematerialien



Fräswerkzeuge für verschiedene Anwendungen auf Standard-Fräsmodul bzw. HF-Fräsmodul

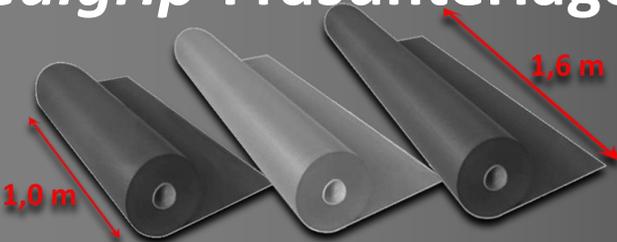
- Multifunktionsfräser
- Acryl / Plexiglas
- Kunststoffe
- Dibond, Cobond
- uvm.



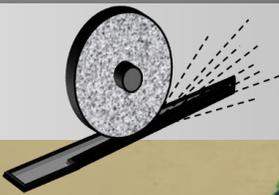
Schneidunterlagen **klassisch**



Sealgrip-Fräsunterlagen **mit Anti-Rutsch-Wirkung**



rutschfest und griffig
sicher halten und fixieren
1 mm, 2 mm, 3 mm Dicke
1,0 m, 1,5 m, 1,53, 1,6 m Breite



NachschleifsERVICE



Detaillierte Infos finden Sie in unserem Shop. Gerne unterstützen wir Sie auch telefonisch! 🖱️ Nutzen Sie unsere Erfahrungskompetenz!



Besuchen Sie unseren Shop.
Hier finden Sie Ihr passendes Werkzeug.
Werkzeuflösungen nach Kundenwunsch!

Lesyk GmbH | Siemensstraße 32 | D-73278 Schlierbach
Telefon +49 (0) 7021 72497 0 | Fax +49 (0) 7021 72497 20
Handelsregister: Amtsgericht Ulm HRB 732762
USt. ID: DE 303 455 039 | Geschäftsführer: Günter Lesyk
E-Mail info@lesyk.de